



**Муниципальное, бюджетное общеобразовательное учреждение  
«Специальная (коррекционная) общеобразовательная школа  
для детей с ограниченными возможностями здоровья «Надежда»  
муниципального образования городской округ Симферополь Республики Крым  
(МБОУС(К)ОШ «Надежда»)**

**СОГЛАСОВАНО**

Председатель профкома МБОУС(К)  
ОШ «Надежда»

\_\_\_\_\_ Н.В. Усенко

Протокол заседания профкома №37  
от 08.02 2022 года

**УТВЕРЖДАЮ**

Директор МБОУС(К)ОШ «Надежда»  
\_\_\_\_\_ С.Н. Жуган

Приказ от 08 февраля 2022 года №28

**Инструкция по охране труда №12**

**при работе на заточном станке в МБОУС(К)ОШ «Надежда»**

( Данная инструкция предназначена для проведения первичного, повторного, внепланового, целевого инструктажей по охране труда, с работниками , допущенными к работе на заточном станке в соответствии с приказом по школе).

г. Симферополь  
2022

## **1. Общие требования безопасности**

1.1. Данная инструкция разработана в соответствии с требованиями Приказа Министерства труда и социальной защиты Российской Федерации от 29.10.2021 года №772н «Об утверждении основных требований к порядку разработки и содержанию правил и инструкций по охране труда, разрабатываемых работодателем».

1.2. К самостоятельной работе на заточном станке допускаются лица, имеющие специальную профессиональную подготовку, прошедшие медицинский осмотр при поступлении на работу в образовательное учреждение и не имеющие противопоказаний в состоянии здоровья для выполнения трудовых обязанностей.

1.3. Перед допуском к работе с работником допущенным к работе на заточном станке, должны быть проведены:

- инструктаж по пожарной безопасности;
- первичный инструктаж на рабочем месте;
- обучение безопасным методам и приемам труда;
- инструктаж по электробезопасности на рабочем месте с последующей проверкой усвоения правил охраны труда.

1.4. Работник должен проходить:

- повторный инструктаж по безопасности труда на рабочем месте не реже, чем через каждые три месяца;
- внеплановый инструктаж: при изменении технологического процесса или правил по охране труда, замене или модернизации производственного оборудования, приспособлений и инструмента, изменении условий и организации труда, при нарушениях инструкций по охране труда, перерывах в работе более чем на 30 календарных дней, несоблюдение требований безопасности и др. условий, определенных нормативным актом;
- целевой инструктаж при разовом выполнении заданий, не связанных с основной работой;
- медицинский осмотр в сроки установленные Минздравом России (один раз в год).

1.5. Работник обязан:

- соблюдать правила внутреннего распорядка;
- режим труда и отдыха, установленные в образовательном учреждении;
- соблюдать требования настоящей Инструкции, инструкции о мерах пожарной безопасности, инструкции по электробезопасности;
- соблюдать требования к эксплуатации оборудования;
- использовать по назначению и бережно относиться к выданным средствам индивидуальной защиты.
- Работник должен знать и соблюдать правила личной гигиены. Принимать пищу, курить, отдохнуть только в специально отведенных для этого помещениях и местах. Пить воду только из специально предназначенных для этого установок.

1.6. При работе на заточном станке существуют профессиональные риски:

- опасность поскользнуться, споткнуться, упасть с высоты собственного тела;
- врачающиеся механизмы оборудования;
- электроопасность;
- пожарная опасность ;
- корундовый диск;
- клиноременная передача;
- отлетающие частицы корундового диска и обрабатываемого материала;
- повышенный уровень шума в рабочей зоне;
- повышенная запыленность воздуха в рабочей зоне;

- повышенная статическая нагрузка.

1.7. Работнику, обслуживающему заточный станок, должны быть выданы:

- костюм (куртка и брюки) х/б или комбинезон х/б для защиты от общих производственных загрязнений;
- берет;
- перчатки с полимерным покрытием;
- очки защитные.

1.8. Работник должен знать место расположения первичных средств пожаротушения, главных и запасных выходов, эвакуационных путей в случае аварийной ситуации (пожара).

1.9. О каждом несчастном случае в школе работник должен:

- оказать своевременно необходимую (в первую очередь первую доврачебную) помощь пострадавшему;
- оперативно сообщить о событии непосредственному руководителю или представителю администрации;
- принять меры к сохранению обстановки происшедшего, если это не создает опасности для окружающих.

1.10. Учитывая специфику учреждения работник должен уметь своевременно и правильно оказать первую доврачебную помощь пострадавшему при несчастном случае, основные приемы и способы которой изложены в инструкции по первой доврачебной помощи пострадавшим при несчастных случаях.

1.11. При нарушение работником требований настоящей Инструкции работник должно быть отстранен от работы на станке, проведено расследование, проведен с ним внеплановый инструктаж по охране труда с последующей проверкой знаний.

1.12. Знание и выполнение требований настоящей Инструкции является обязанностью работника, а их несоблюдение рассматривается как нарушение трудовой дисциплины, что влечет за собой, в зависимости от тяжести последствий, виды ответственности, установленные законодательством РФ (дисциплинарная, материальная, уголовная).

## **2. Требования безопасности перед началом работы**

2.1. Осмотреть спецодежду и индивидуальные средства защиты. Убедиться в их исправности. Надеть спецодежду, застегнуть ее на все пуговицы, волосы убрать под головной убор.

2.2. Проверить свое рабочее место. Убедиться, что оно не загромождено посторонними предметами, подход к станку свободен.

2.3. Проверить исправность электропроводки и заземления станка.

2.4. Проверить наличие и исправность ограждений, предохранительных и защитных устройств, прочность их крепления. Убедиться в том, что дата очередного технического освидетельствования абразивного диска не просрочена.

2.5. Проверить правильность установки, надежность крепления заточного инструмента и приспособлений. Зазор между краем подручника (упора) и рабочей поверхностью шлифовального круга должен быть меньше половины толщины обрабатываемого изделия, но не менее 3 мм. Края подручников со стороны шлифовального круга не должны иметь выбоин, сколов и др. дефектов.

2.6. Проверить наличие и исправность ограждений и натяжку приводных ремней.

2.7. Прежде чем приступить к работе на заточном станке, следует проверить исправность станка путем включения и вращения диска в холостую в течение 2-3 мин., находясь в стороне от опасной зоны возможного вылета осколков в случае разрыва диска (круга).

2.8. К работе на станке приступить, убедившись, что абразивный диск прочный и не имеет сколов и биения при работе.

2.9. При обнаружении во время осмотра и опробования на холостом ходу неисправностей сообщить заместителю директора по АХР и приступить к работе на станке после их устранения.

### **3. Требования безопасности во время работы**

3.1. Во время работы следует быть внимательным, не отвлекаться и не отвлекать других, не допускать на рабочее место лиц, не имеющих отношения к работе.

3.2. Выполнять только порученную работу, не передавать её другим.

3.3. Содержать рабочее место в чистоте и порядке, не загромождать его заготовками, металлическими отходами, мусором и т.д.

3.4. Во время работы не открывать и не снимать предохранительные и защитные устройства.

3.5. Во избежание несчастного случая при ручной подаче не допускать резкого врезания абразивного круга в инструмент или деталь.

3.6. Во избежание несчастного случая соблюдать заданные режимы работы согласно технологии.

3.7. Работа боковыми (торцовыми) поверхностями кругов не допускается, если они не предназначены для данного вида работ, так как могут возникнуть сколы и трещины на круге и его разрыв.

3.8. При закреплении инструмента использовать гаечные ключи без насадок и не применять ударные инструменты.

3.9. Во избежание несчастного случая не тормозить вращающийся круг, нажимая на него каким-либо предметом.

3.10. Производить наладку, смену инструмента, уборку и смазку можно только после отключения и полной остановки станка.

3.11. Пользоваться только исправными кругами, которые не имеют трещин, выбоин. На кругах должны быть отметки или ярлыки об их испытании, нанесены цветные полосы, указывающие рабочие скорости.

3.12. Во избежание засорения глаз частицами абразивного круга не производить заточку инструмента без защитных очков. Допускается работать без защитных очков, если на заточном станке установлен защитный экран, блокированный с пусковым устройством станка.

3.13. Не определять на ощупь остроту и ровность заточки инструмента. Качество заточки определять после того, как инструмент отведен от круга и выведен в безопасную зону.

3.14. Запрещается оставлять работающий заточный станок без присмотра.

### **4. Требования безопасности в аварийных ситуациях**

4.1. При любых признаках перед аварийной ситуации (поломка инструмента, крики людей, запах жженной изоляции, запах дыма, сигнал аварии и т.п.) работа на станке должна быть немедленно прекращена.

4.2. О нарушении нормального рабочего процесса поставить в известность заместителя директора по АХР, который должен как можно быстрее оценить обстановку и поставить в известность директора или представителя администрации школы.

4.3. Первоочередная задача всех работников школы - обеспечение безопасности лиц, находящихся в мастерской и своей собственной безопасности.

4.4. Дальнейшие действия лиц в мастерской зависят от характера и масштаба аварийной ситуации, но в любом случае электропитание должно быть отключено как можно быстрее (с помощью выключателя на электроощите).

4.5. В случае возгорания действия должны выполняться в соответствии с требованиями инструкции по пожарной безопасности, действующей в школе.

4.6. Лицам, пострадавшим в аварийной ситуации должна, быть оказана первая доврачебная помощь с использованием способов, приемов, методов, изложенных в инструкции по оказанию первой доврачебной помощи, действующей в школе.

4.7. Изучение инструкции по пожарной безопасности и инструкции по оказанию первой доврачебной помощи (с последующей проверкой знаний инструктируемых) является обязательным для всех работников школы.

## **5. Требования безопасности по окончании работы**

5.1. Выключить станок и после остановки вращения диска убрать абразивную пыль щеткой. Не сдувать абразивную пыль ртом и не сметать ее рукой.

5.2. Снять спецодежду и тщательно вымыть руки с мылом.

5.3. По окончании работы работник должен проветрить помещение мастерской.

Зам. директора по АХР

Ю.А. Маковкин