

**МУНИЦИПАЛЬНОЕ БЮДЖЕТНОЕ ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНОЕ УЧРЕЖДЕНИЕ
«ЗАВЕТНЕНСКАЯ СРЕДНЯЯ ШКОЛА ИМ. КРЫМСКИХ ПАРТИЗАН»
СОВЕТСКОГО РАЙОНА РЕСПУБЛИКИ КРЫМ
297223 Республика Крым, Советский район, с. Заветное, ул. 40 лет Победы, 22
телефон: 9-58-73 (06551) zavsovro@gmail.com**

ПРИКАЗ

от 29.08.2025г

№ 190

**Об организации витаминизации
в 2025/2026 учебном году**

В соответствии с п.16 совместного приказа Минздрава России и Министерства образования России от 30.05.2002 г. / 31.05.2002 г. № 176/2017 «О мерах по улучшению охраны здоровья детей Российской Федерации», совместным приказом департамента образования и науки, департамента здравоохранения от 05.02.2002 г. № 01.8/110/48-ОД «О методических указаниях по организации учащихся в образовательных учреждениях»,

ПРИКАЗЫВАЮ:

1.Администрации школы и ответственной за питание учащихся, педагогу-организатору Ульфановой А.А., провести общешкольное родительское собрание по организации питания и витаминизации в срок до 01 сентября 2025 года.

2.Классным руководителям под роспись ознакомить родителей о организации витаминизации в школе.

3.Инженеру технологу по питанию Половниковой Н.А.:

- организовать С-витаминизацию третьих блюд для учащихся 1-11 классов исходя из расчета суточной потребности по следующим нормам:

0,05 мг витамина С для учащихся 1-4 классов на ребенка;

0,07 мг витамина С для учащихся 5-11 классов на ребенка;

- ежедневно обеспечивать С витаминизацию третьих блюд согласно требованиям СанПин;

- ежедневно заносить в меню-раскладку сведения о проводимой витаминизации.

4.Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

Директор школы

С.А. Коваленко

Ответственные: _____ Ульфанова А.А. _____ Половникова Н.А.