Зарегистрировано в Минюсте России 2 июня 2026 г.
Регистрационный № 86850

Постановление Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 2 июня 2026 г. № 15 "Об утверждении санитарных правил СП 2.2.4285-26 "Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда"

В соответствии с пунктом 1 статьи 24, пунктом 1 статьи 25, пунктом 1 статьи 39 Федерального закона от 30.03.1999 № 52-ФЗ "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения" и пунктом 2 Положения о государственном санитарно-эпидемиологическом нормировании, утвержденного постановлением Правительства Российской Федерации от 24.07.2000 № 554, постановляю:

1. Утвердить санитарные правила СП 2.2.4285-26 "Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда" согласно приложению к настоящему постановлению.

2. Признать утратившими силу:

постановление Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 02.12.2020 № 40 "Об утверждении СП 2.2.3670-20 "Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда" (зарегистрировано Минюстом России 29.12.2020, регистрационный № 61893);

пункт 2 изменений, вносимых в санитарные правила и нормы СанПиН 2.1.3684-21 "Санитарно-эпидемиологические требования к содержанию территорий городских и сельских поселений, к водным объектам, питьевой воде и питьевому водоснабжению, атмосферному воздуху, почвам, жилым помещениям, эксплуатации производственных, общественных помещений, организации и проведению санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий", утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 28.01.2021 № 3, и санитарные правила СП 2.2.3670-20 "Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда", утвержденные постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 02.12.2020 № 40, утвержденных постановлением Главного государственного санитарного врача Российской Федерации от 12.02.2026 № 2 (зарегистрировано Минюстом России 27.02.2026, регистрационный № 85505).

3. Настоящее постановление вступает силу с 01.09.2026 и действует до 01.09.2032.

А.Ю. Попова

Утверждены
постановлением Главного
государственного санитарного
врача Российской Федерации
от 02.06.2026 № 15

Санитарные правила СП 2.2.4285-26 "Санитарно-эпидемиологические требования к условиям труда"

(выборочно - в части касающихся дошкольных образовательных учреждений)

I. Область применения

1. Настоящие санитарно-эпидемиологические правила (далее - Санитарные правила)

устанавливают обязательные требования к обеспечению безопасных для человека условий труда.

2. Санитарные правила разработаны в целях, предусмотренных пунктом 2 статьи 25 Федерального закона от 30.03.1999 № 52-ФЗ "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения" (далее - Федеральный закон от 30.03.1999 № 52-ФЗ).

3. Соблюдение Санитарных правил является обязательным для юридических лиц и индивидуальных предпринимателей (далее -хозяйствующие субъекты). Санитарные правила не распространяются на условия труда водолазов, космонавтов, условия выполнения аварийно-спасательных работ или боевых задач.

4. Юридические лица и индивидуальные предприниматели обязаны осуществлять:

производственный контроль за условиями труда;

разрабатывать и проводить санитарно-противоэпидемические (профилактические) мероприятия, предусмотренные Санитарными правилами.

5. Факторы производственной среды и трудового процесса, воздействующие на работника, для рабочих мест с постоянным или непостоянным пребыванием в них людей, должны соответствовать гигиеническим нормативам, утвержденным в соответствии с пунктом 2 статьи 38 Федерального закона от 30.03.1999 № 52-ФЗ, с учетом реализуемых санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий.

6. Рабочие места и условия прохождения производственной практики для лиц, не достигших 18 лет, должны соответствовать гигиеническим нормативам.

7. По результатам проведения производственного контроля и специальной оценки условий труда хозяйствующим субъектом должен быть разработан и выполняться в установленные им сроки перечень мероприятий по улучшению условий труда, направленных на снижение рисков для здоровья человека в части профессиональных заболеваний, заболеваний (отравлений) и инфекционных заболеваний, связанных с условиями труда.

8. Требования к условиям труда в зависимости от вида деятельности и особенностей технологических процессов предусмотрены в приложении № 1 к Санитарным правилам.

II. Производственный контроль за условиями труда

9. Хозяйствующие субъекты в качестве источника информации о наличии на рабочих местах вредных производственных факторов, уровни которых требуют контроля на предмет соответствия гигиеническим нормативам, применяют результаты специальной оценки условий труда, результаты лабораторных исследований, полученные в рамках федерального государственного контроля, производственного лабораторного контроля, документацию изготовителя (производителя), эксплуатационную, технологическую и иную документацию на машины, механизмы, оборудование, сырье и материалы, применяемые работодателем при осуществлении производственной деятельности.

10. Номенклатура, объем и периодичность мероприятий производственного контроля[1] за условиями труда определяются в локальном акте хозяйствующего субъекта (далее - программа производственного контроля) с учетом характеристик производственных процессов и технологического оборудования, наличия вредных производственных факторов, степени их влияния на здоровье работника и среду его обитания.

11. Объектами производственного контроля за условиями труда являются рабочие места.

12. Производственный контроль за условиями труда осуществляется посредством проведения (организации) лабораторных исследований (испытаний) и измерений факторов производственной среды.

Лабораторные исследования и испытания организуются хозяйствующим субъектом и проводятся испытательной лабораторией (центром), принадлежащей хозяйствующему субъекту, или иной лабораторией (центром), аккредитованной в соответствии с законодательством Российской Федерации об аккредитации в национальной системе аккредитации[2].

13. Хозяйствующий субъект устанавливает программу производственного контроля за условиями труда, которая включает:

перечень должностных лиц (работников), на которых возложены функции по осуществлению производственного контроля;

перечень химических веществ, биологических, физических и иных факторов, а также объектов производственного контроля, представляющих потенциальную опасность для работника, в отношении которых необходима организация лабораторных исследований, с указанием точек (мест), в которых осуществляется отбор проб, и периодичность проведения лабораторных исследований.

14. В помещениях, где в воздухе рабочей зоны существует риск формирования загрязнения веществами с остронаправленным механизмом действия, уровень которого превышает гигиенические нормативы, производственный контроль таких веществ должен осуществляться постоянно в автоматическом режиме и в случаях превышения их допустимого уровня должен сопровождаться подачей звукового и светового сигнала. Допускается осуществление контроля воздуха рабочей зоны перед входом в такие помещения.

15. Номенклатура, объем и периодичность контроля за соблюдением гигиенических нормативов по уровням микроклимата, освещенности, шума, вибрации (общей и локальной), инфразвука, ультразвука, электромагнитного излучения, лазерного излучения, ультрафиолетового излучения, тяжести и напряженности трудового процесса на рабочих местах устанавливаются хозяйствующими субъектами с учетом степени их влияния на здоровье работника и среду его обитания в случаях, если указанные факторы идентифицированы на рабочих местах в ходе проведения специальной оценки условий труда и (или) ранее проведенного производственного лабораторного контроля, а их фактические уровни не соответствуют установленным гигиеническим нормативам, а также после проведения реконструкции, модернизации производства, технического перевооружения и капитального ремонта, проведения мероприятий по улучшению условий труда. Контроль параметров микроклимата должен осуществляться не реже 1 раза в год.

16. Производственный контроль за биологическим фактором при использовании биологических агентов в производственных процессах осуществляется хозяйствующими субъектами в зависимости от классов чистоты помещений, определенных гигиеническими нормативами, но не реже 1 раза в год.

III. Разработка и реализация санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий, направленных на предупреждение вредного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на здоровье работника

17. Санитарно-противоэпидемические (профилактические) мероприятия, направленные на предупреждение вредного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на здоровье работника, включают в себя:

технологические и технические мероприятия;

организационные мероприятия;

организацию лечебно-профилактического питания;

применение средств индивидуальной защиты (далее - СИЗ).

18. При разработке и внедрении технологических и технических мероприятий необходимо (при наличии технической возможности) устранять, предотвращать или уменьшать опасность в источнике образования и распространения вредных и (или) опасных производственных факторов.

Технологические и технические мероприятия должны включать в себя один или несколько из следующих средств и методов:

изменение производственного процесса;

отказ от операции, характеризующейся наличием вредных и опасных производственных

факторов;

механизацию и автоматизацию процессов;

средства контроля за организацией технологического процесса, в том числе дистанционные и автоматические;

мероприятия по снижению уровня воздействия факторов производственной среды и трудового процесса;

применение средств коллективной защиты, направленных на экранирование, изоляцию работника;

применение систем аварийной остановки производственных процессов, предотвращающих наступление неблагоприятных последствий;

подбор и применение рабочего оборудования с целью снижения влияния факторов производственной среды и трудового процесса.

19. Организационные мероприятия должны обеспечивать снижение времени неблагоприятного воздействия факторов производственной среды и трудового процесса на работника.

В отношении рабочих мест инвалидов хозяйствующий субъект обязан обеспечить разработку и реализацию санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий в соответствии с индивидуальной программой реабилитации инвалидов.

IV. Требования к разработке и реализации санитарно-противоэпидемических (профилактических) мероприятий при работе с отдельными факторами и технологическими процессами на этапе эксплуатации, реконструкции и модернизации производства

20. Размещение технологического оборудования различных производственных переделов и процессов должно предусматривать объемно-планировочные и конструктивные решения, снижающие негативное влияние факторов производственной среды и трудового процесса соседних участков (цехов) друг на друга. Модернизация технологических процессов должна предусматривать:

учет эргономических характеристик в отношении производственного оборудования, организации рабочих мест и трудового процесса;

механизацию и автоматизацию погрузочно-разгрузочных работ, способов транспортирования сырьевых материалов, готовой продукции и отходов производства.

21. При осуществлении технологических процессов, а также применении оборудования и инструментов химические вещества должны использоваться в соответствии с гигиеническими нормативами. Применение химических веществ без установленных гигиенических нормативов запрещается.

22. При производстве и применении микробных препаратов не допускаются к использованию в технологическом процессе патогенные штаммы, а также штаммы-продуценты, обладающие способностью носительства.

23. До начала работ по ремонту и обслуживанию оборудования, загрязненного веществами, обладающими остронаправленным механизмом действия, его необходимо очищать.

24. Рабочие места после замены, модернизации или капитального ремонта оборудования оцениваются на соответствие гигиеническим нормативам на основе результатов специальной оценки условий труда или производственного контроля.

25. На производстве должен быть перечень используемого сырья (за исключением пищевого), основных и вспомогательных материалов, который включает в себя описание, состав сырья и материалов и меры безопасного обращения с сырьем и материалами.

26. При применении транспортеров для транспортировки пылящих материалов постоянные рабочие места, связанные с эксплуатацией, обслуживанием и наблюдением за работой транспортных систем, должны быть оборудованы средствами пылеудаления и (или)

пылеподавления.

27. Склады для малотоннажных изделий и материалов обеспечиваются транспортными средствами и подъемными механизмами в зависимости от габаритов, веса и назначения складируемых изделий и материалов.

28. Склады хранения веществ, обладающих остронаправленным механизмом действия, должны иметь аварийный комплект СИЗ.

29. Технологические процессы, характеризующиеся применением, образованием и выделением пыли, должны быть механизированы или автоматизированы; предусматривать способы подавления пыли в процессе ее образования с применением воды или других средств.

30. Рассев порошковых материалов на открытых ситах не допускается. Оборудование снабжается укрытиями или аспирационными устройствами. Разделение порошковых материалов по фракциям следует производить с помощью устройств, обеспеченных укрытием и находящихся под разрежением.

31. Выгрузка сыпучих материалов из мешков, бочек и другой мелкой тары в складских помещениях, должна осуществляться способом, исключающим попадание пыли в воздух рабочей зоны, или с применением средств защиты органов дыхания.

32. Погрузка и разгрузка сыпучих, порошкообразных материалов большими объемами в транспортные средства, вагоны, контейнеры, емкости должны производиться в местах, площадках, помещениях, оборудованных устройствами для локализации или аспирации пыли.

33. Сушку порошковых и пастообразных материалов следует осуществлять в закрытых аппаратах непрерывного действия, оборудованных системами вытяжной вентиляции или системами рециркуляции.

34. Не допускается производство пескоструйных работ в закрытых помещениях с применением сухого песка. Очистка изделий дробью, металлическим песком и песком с водой должна производиться в герметичном оборудовании с дистанционным управлением или с использованием изолирующего костюма.

35. Станки и инструмент для механической обработки материалов и изделий, сопровождающихся выделением газов, паров и аэрозолей, следует использовать совместно с системами удаления данных факторов.

36. Очистка оборудования, вентиляционных систем, заготовок, готовых изделий, полов и стен от пыли сжатым воздухом без применения СИЗ и специальной одежды не допускается.

37. При осуществлении технологических процессов, характеризующихся образованием и выделением пыли, хозяйствующим субъектом в соответствии с инструкцией по применению СИЗ органов дыхания устанавливаются режимы их применения с учетом концентраций пыли в воздухе рабочей зоны, времени пребывания в них работающих.

38. Удаление воздуха из помещений системами вентиляции следует реализовывать способом, исключающим прохождение его через зону дыхания работающих на постоянных рабочих местах.

39. Промышленное оборудование, характеризующееся выделением пыли, эксплуатация которого приводит к превышению гигиенических нормативов в воздухе рабочей зоны с постоянными рабочими местами, должно быть оснащено устройствами местной вытяжной вентиляции.

40. В системах общеобменной вентиляции производственных помещений (без естественного проветривания), имеющих по одной приточной и одной вытяжной установке, должны быть резервные системы для обеспечения параметров работы вентиляции или иные мероприятия, направленные на защиту работающих от факторов производственной среды.

41. В помещениях, предназначенных для круглосуточной работы, а также в помещениях без естественного проветривания, должны быть предусмотрены средства, обеспечивающие не менее половины от требуемого воздухообмена и заданную температуру в холодный период года.

42. Воздуховоды вентиляционных систем, пол, стены и элементы строительных

конструкций цехов, проемы и поверхности окон, арматура освещения должны очищаться от пыли и копоти не реже одного раза в три месяца.

43. Работа с концентрированными кислотами и щелочами должна проводиться в изолированных помещениях с использованием аппаратуры, оборудованной местной вытяжной вентиляцией.

44. Используемое для работы с веществами, обладающими остронаправленным механизмом действия, оборудование должно быть герметичным, или необходимо применять системы автоматизированного или дистанционного управления процессом.

45. Пульты управления технологическими процессами, являющимися источником факторов производственной среды, уровни которых не соответствуют установленным гигиеническим нормативам, следует размещать в изолированных помещениях при создании в них избыточного давления. В помещения с технологическим оборудованием, являющимся источником факторов производственной среды, уровни которых не соответствуют гигиеническим нормативам, работающие могут входить только в СИЗ.

46. Емкости, сборники, мерные сосуды технологических жидкостей, розлив которых может привести к формированию в рабочей зоне уровней загрязнения, превышающих гигиенические нормативы, должны быть оборудованы системой сигнализации о максимальном допустимом уровне их заполнения. Для контроля содержания в емкостях таких технологических жидкостей должны использоваться уровнемеры.

47. В рабочих помещениях следует предусматривать гидранты, фонтанчики с автоматическим включением или души для немедленного смывания химических веществ, обладающих раздражающим действием, при их попадании на кожные покровы и слизистые оболочки глаз.

48. При технологических процессах, особенностью которых является микробное загрязнение воздушной среды, очистка удаляемого из рабочих зон воздуха должна обеспечивать соответствие уровней содержания микроорганизмов-продуцентов, бактериальных препаратов и их компонентов в атмосферном воздухе гигиеническим нормативам.

49. В условиях закрытых помещений и замкнутых пространств, технические средства, оборудованные двигателями внутреннего сгорания, применяются при наличии нейтрализаторов выхлопных газов или системы отвода газов.

50. При работе с веществами, обладающими остронаправленным механизмом действия, включение систем местной вытяжной вентиляции, удаляющей от технологического оборудования данные вещества, следует блокировать с этим оборудованием таким образом, чтобы оно не могло работать при отключенной местной вытяжной вентиляции. В случае если остановка производственного процесса при отключении вытяжной вентиляции невозможна или при остановке оборудования (процесса) продолжается выделение вредных веществ в воздух помещений в концентрациях, превышающих гигиенические нормативы, должна быть предусмотрена установка резервных вентиляторов для местных отсосов с их автоматическим переключением или должны быть реализованы организационные меры по применению СИЗ органов дыхания фильтрующего типа или немедленная эвакуация работников из таких помещений.

51. В случае если на рабочих местах по результатам проведения производственного контроля, специальной оценки условий труда, контрольно-надзорных мероприятий зафиксировано наличие факторов производственной среды и трудовых процессов, обладающих канцерогенными свойствами, указанных в приложении № 2 к Санитарным правилам, должны быть предусмотрены мероприятия в соответствии с пунктом 17 Санитарных правил.

52. Информация о наличии факторов производственной среды и трудовых процессов, обладающих канцерогенными свойствами, актуализируется хозяйствующим субъектом в случаях: проведения реконструкции, изменения режимов технологических процессов, смены применяемых сырья и материалов, но не реже 1 раза в 5 лет.

53. Информация о наличии факторов производственной среды и трудовых процессах, обладающих канцерогенными свойствами (перечень технологических процессов при которых используются канцерогенные вещества (с указанием их наименования); количество лиц, непосредственно контактирующих с данным веществами и занятых на соответствующих технологических процессах (всего и отдельно женщин) с указанием профессий), должна быть указана в программе производственного контроля.

В производственных помещениях с постоянным пребыванием работников и помещениях для отдыха должны быть предусмотрены мероприятия, направленные на предотвращение вреда здоровью работников от воздействия избыточного тепла или холода. При разработке мероприятий необходимо учитывать категории работ по энергозатратам, указанные в гигиенических нормативах, а также климатические условия местности, теплозащитные свойства применяемой работниками специальной одежды, специальной обуви (далее - спецодежда и обувь соответственно) и других СИЗ.

54. Производственные процессы и отдельные операции, сопровождающиеся образованием и выделением конвекционного и лучистого тепла свыше установленных гигиеническими нормативами, должны быть автоматизированы или обеспечены устройствами дистанционного наблюдения, или работники, занятые на данных производственных процессах, должны быть обеспечены СИЗ.

55. Охлаждение нагретых материалов, изделий и передвижного оборудования непосредственно в рабочих помещениях следует производить на специальном участке, оборудованном устройством для местного удаления выделяемого тепла и защиты работающих от теплового облучения.

56. Участки технологического оборудования с использованием хладагентов должны иметь ограждения. Металлические поверхности ручных инструментов, металлические ручки и задвижки технологического оборудования с использованием хладагентов должны быть покрыты теплоизолирующим материалом.

57. При использовании внутри помещений технологических процессов, сопровождающихся влаговыделением, приводящим к превышению гигиенических нормативов, должны быть предусмотрены:

использование оборотных циклов воды;

непрерывность механизации или автоматизации;

ограничение контакта работающих с водой и водными растворами;

устройства для механического открывания и автоматического закрывания загрузочно-выгрузочных отверстий;

оборудование устройств для визуального контроля и отбора проб, приспособлениями, обеспечивающими герметичность оборудования.

Использование негерметизированного оборудования с выделением влаги допускается при условии исключения его влияния на работников непосредственно, не связанных с осуществлением данных технологических процессов и операций.

58. Оборудование, непосредственно используемое для организации технологического процесса, в котором используется вода и водные технологические растворы, которое не исключает поступление водных паров в рабочую зону, должно быть обеспечено укрытиями с устройством систем вытяжной вентиляции или хозяйствующим субъектом должны быть реализованы мероприятия, направленные на снижение поступления воды и водных паров в рабочую зону.

59. На постоянных рабочих местах у источников тепла, создающих уровни теплового излучения и температуры воздуха выше действующих гигиенических нормативов, должно быть организовано воздушное душирование, при невозможности применения местных укрытий и отсосов.

60. Зоны с эквивалентным уровнем звука выше гигиенических нормативов должны быть обозначены знаками безопасности.

61. При организации технологических процессов, создающих на рабочих местах уровни шума, превышающие гигиенические нормативы, следует применять средства и методы, снижающие уровни шума в источнике его возникновения и на пути распространения:

применение технологических процессов, машин и оборудования характеризующихся более низкими уровнями шума;

применение дистанционного управления и автоматического контроля;

применение звукоизолирующих ограждений-кожухов, кабин управления технологическим процессом;

устройство звукопоглощающих облицовок и объемных поглотителей шума;

применение вибропоглощения и виброизоляции;

установка глушителей аэродинамического шума, создаваемого пневматическими ручными машинами, вентиляторами, компрессорными и другими технологическими установками;

рациональные архитектурно-планировочные решения производственных зданий, помещений, а также расстановки технологического оборудования, машин и организации рабочих мест;

разработка и применение режимов труда и отдыха;

использование СИЗ.

62. Снижение вредного воздействия общей вибрации на рабочих местах с превышением гигиенических нормативов по общей вибрации должно осуществляться за счет одного или нескольких из следующих методов:

уменьшение вибрации на пути распространения средствами виброизоляции и вибропоглощения, применение дистанционного или автоматического управления;

конструирование и изготовление оборудования, создающего вибрацию, в комплекте с виброизоляторами;

использование машин и оборудования в соответствии с их назначением, предусмотренным нормативно-технической документацией;

исключение контакта работающих с вибрирующими поверхностями за пределами рабочего места или рабочей зоны;

запрет пребывания рабочих на вибрирующей поверхности производственного оборудования во время его работы;

своевременный ремонт машин и оборудования (с балансировкой движущихся частей), проверка крепления агрегатов к полу, фундаменту, строительным конструкциям с последующим лабораторным контролем вибрационных характеристик;

своевременный ремонт путей, поверхностей для перемещения машин, поддерживающих конструкций;

установка стационарного оборудования на отдельные фундаменты и поддерживающие конструкции зданий и сооружений;

ограничение времени воздействия на работника уровней вибрации, превышающих гигиенические нормативы;

организация обязательных перерывов в работе (ограничение длительного непрерывного воздействия вибрации);

использование СИЗ.

63. Снижение уровней вибрации, передающейся на руки работающих, следует осуществлять за счет одного или нескольких из перечисленных ниже методов:

в источнике образования механических колебаний конструктивными и технологическими мерами;

на пути распространения механических колебаний средствами вибропоглощения за счет применения пружинных и резиновых амортизаторов, прокладок;

использованием СИЗ.

64. В процессе работы ультразвукового оборудования следует исключать

непосредственный контакт рук работников с жидкостью, обрабатываемыми деталями. Для загрузки и выгрузки деталей из ультразвуковых ванн при включенном оборудовании следует использовать сетки, снабженные ручками с виброизолирующим покрытием.

65. В случае превышения на рабочих местах гигиенических нормативов по электромагнитному излучению (далее - ЭМИ), постоянным магнитным полям (далее - ПМП), а также при работе с магнитными материалами следует предусматривать мероприятия по снижению вредного воздействия ЭМИ и ПМП на работников путем применения одного или нескольких из следующих методов:

изменение технологического процесса, направленное на снижение продолжительности и (или) интенсивности воздействия ЭМИ и ПМП;

подбор оборудования, создающего меньший, относительно используемого, электромагнитный фон;

снижение эмиссии электромагнитных полей;

планировка рабочих мест и зон пребывания персонала с учетом минимизации воздействия ЭМИ и ПМП, в том числе с учетом возможного суммирования энергии излучения от нескольких источников;

уменьшение времени экспозиции работников к ЭМИ и ПМП, превышающих гигиенические нормативы;

дистанционное управление технологическим процессом;

расположение постоянных рабочих мест за пределами зон, в которых уровни ЭМИ и ПМП превышают предельно допустимые уровни;

экранирование рабочих мест;

использование СИЗ.

66. При работах, связанных с воздействием на работающих инфракрасного и ультрафиолетового излучения, защита должна обеспечиваться путем организации дистанционного управления процессами и оборудованием, экранирования источников излучения, использования СИЗ.

67. Применение лазеров открытого типа допускается при применении дистанционного управления. Визуальная юстировка лазеров производится с применением СИЗ глаз и кожи.

V. Требования к производственным зданиям, помещениям и сооружениям

68. Объем помещений на одного работника (для постоянных рабочих мест) вне зависимости от вида выполняемых работ, в соответствии с категориями энерготрат, установленными гигиеническими нормативами, должен составлять:

не менее 15 $м^3$ при выполнении легкой физической работы с категорией энерготрат 1а -1б;

не менее 25 $м^3$ при выполнении работ средней тяжести с категорией энерготрат IIа – IIб (класс 2 – это мы);

не менее 30 $м^3$ при выполнении тяжелой работы с категорией энерготрат III.

69. Площадь помещений для одного работника вне зависимости от вида выполняемых работ должна составлять не менее 4,5 $м^2$.

70. При размещении в одном помещении нескольких промышленных установок, генерирующих ЭМИ, их расположение должно исключать возможность превышения гигиенических нормативов на рабочих местах за счет суммирования энергии излучения.

71. В местах воздействия агрессивных жидкостей (кислот, щелочей, окислителей, восстановителей) ртути, растворителей, биологически активных веществ, покрытия полов должны быть устойчивы к действию указанных веществ и не допускать их сорбцию.

72. У входов в производственные здания и сооружения должны быть приспособления для

очистки обуви.

73. Для предупреждения попадания в производственные помещения холодного воздуха входы в здания должны быть оборудованы системами, ограничивающими попадание холодного воздуха извне.

VI. Требования к организации технологических процессов и рабочих мест

74. В случае превышения на рабочих местах гигиенических нормативов по показателям тяжести и напряженности труда следует предусматривать применения одного или нескольких из следующих методов:

механизация и автоматизация технологических процессов;

подбор и применение оборудования, направленные на снижение влияния факторов трудового процесса;

оснащение рабочего места с учетом физиолого-анатомических особенностей работника;

разработка и применение специальных режимов труда и отдыха;

смена видов деятельности в течение одной смены;

расширение перечня (видов) выполняемых операций, выполняемых одним работником при конвейерном производстве;

75. На рабочем месте, предназначенном для работы в положении стоя, производственное оборудование должно иметь пространство для стоп высотой не менее 150 мм, глубиной не менее 150 мм и шириной не менее 530 мм.

76. На рабочем месте, предназначенном для работы в положении сидя, производственное оборудование и рабочие столы должны иметь пространство для размещения ног высотой не менее 600 мм, глубиной - не менее 450 мм на уровне колен и 600 мм на уровне стоп, шириной не менее 500 мм.

77. Рабочее место, предназначенное для работы в положении стоя, следует оснащать сиденьем-поддержкой.

78. Для лиц, работающих 12 и более часов (при наличии перерыва на сон), должно быть оборудовано место для сна и принятия горячей пищи.

VII. Требования к организации условий труда женщин в период беременности и кормления ребенка

79. Условия труда женщин в период беременности и кормления ребенка должны соответствовать допустимым условиям труда.

80. Беременные женщины и в период кормления ребенка не должны выполнять производственные операции, связанные с подъемом предметов труда выше уровня плечевого пояса, подъемом предметов труда с пола, статическим напряжением мышц ног и брюшного пресса, вынужденной рабочей позой (на корточках, на коленях, согнувшись, упором животом и грудью в оборудование и предметы труда). Для беременных женщин должны быть исключены работы на оборудовании, использующем ножную педаль управления, на конвейере с принудительным ритмом работы, сопровождающиеся превышением гигиенических нормативов по показателям напряженности трудового процесса.

81. Беременные и кормящие женщины не допускаются к выполнению работ, связанных с воздействием возбудителей инфекционных, паразитарных и грибковых заболеваний.

82. Беременные и кормящие женщины не должны трудиться в условиях воздействия источников инфракрасного излучения.

83. Для беременных и кормящих женщин исключаются условия труда, характеризующиеся превышением гигиенических нормативов по показателям влажности.

84. Для женщин в период беременности запрещается работа в условиях резких перепадов

барометрического давления.

VIII. Требования к санитарно-бытовым помещениям

85. Санитарно-бытовые помещения, предназначенные для приема пищи и обеспечения личной гигиены работников, должны быть оборудованы устройствами питьевого водоснабжения, водопроводом, канализацией и отоплением.

86. Использование санитарно-бытовых помещений не по назначению не допускается.

87. Гардеробные для переодевания и хранения домашней и рабочей одежды, санузлы, душевые, умывальные оборудуются отдельно для мужчин и женщин. Для предприятий, цехов, участков, площадок и иных обособленных объектов с численностью до 15 работников на объекте допускаются совмещенные гардеробные, санузлы, душевые, умывальные.

88. В гардеробных шкафчики для хранения одежды должны предусматривать раздельное хранение рабочей и личной одежды.

89. Все рабочие обеспечиваются питьевой водой, соответствующей требованиям гигиенических нормативов.

90. Не допускается пересечение потоков рабочих в чистой и загрязненной одежде.

91. Количество мест в гардеробных спецодежды, независимо от способа хранения, должно соответствовать количеству работников в наибольшей смене, занятых на работах, сопровождающихся загрязнением одежды и тела.

В гардеробных для рабочей и личной одежды при открытом способе хранения, количество мест должно соответствовать числу работников в двух смежных наиболее многочисленных сменах, а при закрытом способе хранения - количеству работников во всех сменах.

92. Устройство помещений для сушки и обеспыливания спецодежды и обуви, их пропускная способность и применяемые способы сушки и обеспыливания должны обеспечивать полное просушивание и удаление пыли со спецодежды и обуви к началу следующей рабочей смены.

93. В гардеробных для специальной одежды, загрязненной веществами I-го и II-го класса опасности, указанными в гигиенических нормативах, а также патогенными микроорганизмами, хранение одежды осуществляется после обеззараживания (дезактивации, дезинфекции, дегазации). Для выдачи работникам чистой одежды должна быть предусмотрена раздаточная спецодежды. Прием (сбор) и временное хранение загрязненной спецодежды должно осуществляться в изолированном помещении, расположенном рядом с гардеробной спецодежды.

94. Обработка спецодежды, загрязненной патогенными микроорганизмами, должна проводиться после каждой смены. Периодичность обработки спецодежды, загрязненной веществами I-го и II-го класса опасности, указанными в гигиенических нормативах, зависит от степени загрязнения вещей и может быть ежесменной, периодической или эпизодической.

95. Умывальные размещаются в помещениях, смежных с гардеробными, или в гардеробных, в специально отведенных местах.

96. При производственных процессах, связанных с загрязнением спецодежды, а также с применением веществ I - II классов опасности, указанных в гигиенических нормативах, оборудуется помещение, предназначенное для смены одежды, санитарной обработки персонала и контроля радиоактивного и химического загрязнения кожных покровов и спецодежды, включающее также душевую и гардеробную.

97. Полы, стены и оборудование гардеробных, умывальных, душевых, туалетов, кабин для личной гигиены женщин, ручных и ножных ванн должны иметь покрытия из влагостойких материалов с гладкими поверхностями, устойчивыми к воздействию моющих, дезинфицирующих средств.

98. Тамбуры санузлов оснащаются умывальниками с электрополотенцами или полотенцами разового пользования.

99. На участках, где интенсивность теплового облучения превышает установленные гигиенические нормативы, в составе помещений для отдыха должно быть устройство для охлаждения воздуха.

100. При производственных процессах, связанных с выделением пыли и вредных веществ, в гардеробных должны быть предусмотрены респираторные.

101. Для лиц, занятых на работах, связанных с выделением пыли, должно быть предусмотрено наличие средств обеспыливания спецодежды.

102. Помещения, оснащенные специальным оборудованием для гидромассажа ног, должны быть предусмотрены на производствах, с численностью работающих более 251 человека, характеризующихся условиями труда, связанным с пребыванием работающих стоя при превышении гигиенических нормативов по тяжести трудового процесса или с технологическим оборудованием, генерирующим вибрацию, передающуюся на ноги.

103. Кабины для проведения комплекса физиотерапевтических процедур с целью профилактики вибрационной болезни (тепловых гидропроцедур, воздушного обогрева рук с микромассажем, гимнастики) должны быть предусмотрены на производствах с технологическими процессами и операциями, генерирующими вибрацию, при превышении установленных гигиенических нормативов, с численностью работающих 251 человек и более.

104. Санитарно-бытовые помещения должны подвергаться влажной уборке и дезинфекции после каждой смены.

105. На предприятии должны быть организованы помещения для приема пищи. Прием пищи вне организованных помещений не допускается.

Приложение № 1
к санитарным правилам СП 2.2.4285-26
"Санитарно-эпидемиологические
требования к условиям труда",
утвержденным постановлением Главного
государственного санитарного врача
Российской Федерации
от 02.06.2026 № 15

Требования к условиям труда в зависимости от вида деятельности и особенностей технологических процессов

XIX. Требования к проведению окрасочных работ с применением ручных распылителей

229. При окраске ручным распылением запрещается применять: лакокрасочные материалы, содержащие хлорированные углеводороды и метанол; лакокрасочные материалы, содержащие свинец, при проведении окрасочных работ внутри емкостей и сосудов.

230. Проведение работ лакокрасочными материалами, в закрытых помещениях, допускается только при работе местной вытяжной вентиляции

231. Запрещается применять бензол, пиробензол в качестве растворителей и разбавителей для лакокрасочных материалов, а также для обезжиривания обрабатываемых поверхностей.

232. Применение эпоксидных, полиуретановых лакокрасочных материалов для окраски изделий методом ручного распыления разрешается только в вентилируемых камерах.

233. Приготовление рабочих составов лакокрасочных материалов, их разбавление, перемешивание и перелив следует производить в местах, оборудованных местной вытяжной вентиляцией.

234. Все процессы окрашивания изделий, за исключением работ, проводимых на открытом

воздухе, должны производиться в местах, оборудованных приточно-вытяжной принудительной вентиляцией.

235. Окраска изделий (распылителями, ручной кистью) должна производиться только в зоне действия местной вытяжной вентиляции.

236. Окрашивание крупногабаритных изделий следует проводить на ограниченном участке изделия в зоне действия стационарной вентиляционной установки или с использованием передвижной вентиляционной установки.

237. Окраску внутренних поверхностей крупногабаритных изделий запрещается производить методом ручного распыления без системы вентиляции, обеспечивающей гигиенические нормативы.

238. Вентиляционные агрегаты окрасочных камер должны быть сблокированы с устройствами, подающими лакокрасочный материал.

239. Обтирочные материалы после употребления следует складывать в герметичные емкости, закрываемые крышками.

240. Очистку окрасочного оборудования, аппаратуры, инструмента после окончания смены необходимо производить при работающей вентиляции.

XX. Требования к эксплуатации грузоподъемных кранов

241. Рабочие места машинистов кранов, в случае превышения гигиенических нормативов факторов производственной среды, должны располагаться в закрытых кабинах.

242. Кабины управления кранов в горячих цехах должны быть герметизированы, оборудованы системами кондиционирования воздуха; смотровые стекла должны иметь защитный слой, снижающий воздействие инфракрасного излучения до уровня гигиенических нормативов.

243. Закрытые кабины кранов оборудуются устройствами, обеспечивающими на рабочих местах параметры микроклимата и вредных веществ в воздухе рабочей зоны, соответствующие требованиям гигиенических нормативов.

XXII. Требования к организации работ с персональными электронными вычислительными машинами и копировально-множительной техникой

248. Данные требования не распространяются на эксплуатацию:

бытовых телевизоров;

телевизионных игровых приставок;

средств визуального отображения информации микроконтроллеров, встроенных в технологическое оборудование;

интегрированных вычислительных устройств и средств отображения информации, являющихся неотъемлемыми частями транспортных средств.

249. Площадь на одно постоянное рабочее место пользователей персональных компьютеров на базе электронно-лучевой трубки, должна составлять не менее 6 $м^2$, в помещениях культурно-развлекательных учреждений, на базе плоских дискретных экранов (жидкокристаллические, плазменные) - не менее 4,5 $м^2$.

250. Оснащение светопроницаемых конструкций и оконных проемов должно позволять регулировать параметры световой среды в помещении.

251. Персональные компьютеры следует размещать таким образом, чтобы показатели освещенности не превышали гигиенических нормативов.

XXIV. Требования к технологическим процессам при сварке, наплавке и резке металлов

256. Для улавливания сварочного аэрозоля у места его образования на стационарных постах, следует предусматривать местные отсосы.

257. При сварке и наплавке крупногабаритных изделий на кондукторах, манипуляторах и других устройствах местные отсосы следует встраивать в приспособления для этих работ, а при резке - в секционные раскроечные столы.

258. Сварочное оборудование, предназначенное для автоматической сварки под флюсом на стационарных постах, должно иметь:

приспособление для механизированной засыпки флюса в сварочную ванну;

флюсоотсос с бункером-накопителем для уборки неиспользованного флюса со шва.

259. При ручной электросварке и наплавке крупногабаритных изделий следует применять поворотно-подъемные наклонные панели одно- или двухстороннего равномерного всасывания.

260. При сварке на нестационарных рабочих местах (за исключением работ на открытом воздухе) следует предусматривать местную вытяжную вентиляцию.

261. В случае проведения разовых, эпизодических сварочных работ в помещениях, где вентиляция отсутствует, необходимо использование СИЗ с принудительной подачей чистого воздуха в подмасочное пространство сварщика. Запрещено проведение сварочных работ в замкнутых пространствах без использования СИЗ с принудительной подачей чистого воздуха в подмасочное пространство сварщика.

262. При определении перечня факторов производственной среды и трудового процесса должен учитываться химический состав используемых сварочных материалов.

XXVI. Требования к предприятиям производства строительных материалов и конструкций

Приложение № 2
к санитарным правилам СП 2.2.4285-26
"Санитарно-эпидемиологические
требования к условиям труда",
утвержденным постановлением Главного
государственного санитарного врача
Российской Федерации
от 02.06.2026 № 15

Факторы производственной среды и производственные процессы, обладающие канцерогенными свойствами

I. Химические факторы

1. В лечебной практике пути поступления лекарственных средств в организм пациента определяются методикой лечения.

№ п/п	CAS№	Наименование	Преимущественные пути поступления в организм для персонала, занятого в их производстве и применении (лс - лекарственное средство, п/о - поступление через рот (перорально);

			ч/к - поступление через кожу (перкутанно); инг - поступление при дыхании (ингаляционно)
1.	23214-92-8	Адриамицин (доксорубицина гидрохлорид)(лс)	инг
2.	446-86-6	Азатиоприн (имуран) (лс)	инг
3.	320-67-2	5-Азацитидин (лс)	инг
4.	79-06-1	Акриламид	п/о, инг, ч/к
5.	107-13-1	Акрилонитрил	инг, ч/к
6.	92-67-1	4-Аминодифенил	инг, ч/к
7.	-	Андрогенные (анаболические) стероиды (лс)	инг
8.	313-67-7	Аристолохиевая кислота, содержащие ее растения и препараты	п/о
9.	1332-21-4	Асбесты	инг
10.	1402-68-2	Афлатоксины	п/о
11.	56-55-3	Бенз(а)антрацен	инг, ч/к
12.	50-32-8	Бенз(а)пирен	инг, ч/к
13.	92-87-5	Бензидин и красители на его основе	ч/к, инг
14.	71-43-2	Бензол	инг, ч/к
15.	7440-41-7	Бериллий и его соединения	инг
16.	542-88-1	Бисхлорметиловый эфир	инг
17.	154-93-8	Бисхлорэтилнитрозомоче-вина (BCNU) (лс)	инг, ч/к
18.	106-99-0	1,3-Бутадиен	инг
19.	593-60-2	Винилбромид	инг
20.	75-02-5	Винилфторид	инг
21.	75-01-4	Винилхлорид	инг
22.	556-52-5	Глицидол	инг, ч/к, п/о
23.	53-70-3	Дибенз(а,п)антрацен	инг, ч/к
24.	57-14-7	1,1 - Диметилгидразин	инг, ч/к, п/о
25.	540-73-8	1,2-Диметилгидразин	инг, ч/к
26.	79-44-7	Диметилкарбамоилхлорид	инг, ч/к
27.	77-78-1	Диметилсульфат	инг, ч/к
28.	98503-29-8	Диэтилсульфат	инг, ч/к
29.	-	Древесная пыль	инг
30.	51-75-2	Иприт азотистый	ч/к, инг
31.	505-60-2	Иприт сернистый	ч/к, инг
32.	7440-43-9	Кадмий и его соединения	инг
33.	-	Каменноугольные, нефтяные и сланцевые смолы, пеки и их возгоны	ч/к, инг
34.	2425-06-1	Каптафол	инг, ч/к
35.	57-22-7 671-16-9 50-24-8	Комбинированная химиотерапия с использованием винкристина,	инг, ч/к

	55-86-7	прокарбазина, преднизолона, а также эмбихина и других алкилирующих агентов (лс)	
36.	14808-60-7 14464-46-1	Кремния диоксида кристаллического (кремнезема) пыль в форме кварца или кристобалита	инг
37.	8001-58-9	Креозоты	инг, ч/к
38.	148-82-3	Мелфалан (лс)	инг, ч/к
39.	70-25-7	N-МеТmi-N'-ННТро-N-нитрозогуанидин	п/о
40.	684-93-5	К-Метил-К-нитрозомочевина (лс)	инг, ч/к
41.	101-14-4	4,4'-Метилен бис(2-хлоранилин)	инг, ч/к
42.	66-27-3	Метилметансульфонат	инг
43.	64091-91-4	4-(Метил нитрозамино)-1 -(3 -пиридил)-1 бутанон	инг
44.	298-81-7	Метоксален (8-метокси-псорален) в сочетании с ультрафиолетовой терапией (лс)	п/о, ч/к
45.	484-20-8	5-Метоксипсорален (лс)	ч/к
46.	55-98-1	Милеран (1,4-Бутандиолдиметилсульфо-нат) (лс)	инг
47.	-	Минеральные масла, кроме высокоочищенных белых медицинских, пищевых, косметических и белых технических масел	ч/к, инг
48.	7440-38-2	Мышьяк и его неорганические соединения	п/о, инг, ч/к
49.	91-59-8	2-Нафтиламин	инг, ч/к
50.	7440-02-0	Никель и его соединения	инг
51.	62-75-9	N-Нитрозодиметиламин	инг, п/о, ч/к
52.	55-18-5	N-Нитрозодиэтиламин	инг, п/о, ч/к
53.	16543-55-8 64091-91-4	N'-Нитрозонорникотин (ННН) 4-(N'-Метилнитрозамино)-1 -(3-пиридил)-1-бутанон (ННК)	инг
54.	-	Отработавшие газы дизельных двигателей	инг
55.	1336-36-3	Полихлорированные бифенилы	инг, п/о, ч/к
56.	366-70-1	Прокарбазина гидрохлорид (лс)	инг
57.	75-56-9	Пропилена оксид	инг
58.	96-09-3	Стирол-7,8-оксид	инг, ч/к
59.	14807-96-6	Тальк, содержащий	инг

		асбестоподобные волокна	
60.	10540-29-1	Тамоксифен (лс)	инг
61.	29767-20-2	Тенипозид (лс)	инг
62.	1746-01-6	2,3,7,8-Тетрахлордибензо-пара -диоксин	инг, п/о, ч/к
63.	127-18-4	Тетрахлорэтилен (Перхлорэтилен)	инг, ч/к
64.	52-24-4	Тиофосфамид (Тиотеф) (лс)	инг
65.	95-53-4	орто-Толуидин	инг, ч/к
66.	100-44-7 98-87-3 98-07-7 98-88-4	Толуолы альфа-хлорированные (бензилхлорид, бензалхлорид, бензотрихлорид и бензоилхлорид)	инг
67.	299-75-2	Треосульфан (лс)	инг
68.	126-72-7	Трис(2,3-дибромпропил)фосфат	инг, ч/к
69.	96-18-4	1,2,3-Трихлорпропан	инг, ч/к
70.	79-01-6	Трихлорэтилен	инг, ч/к
71.	62-44-2	Фенацетин и аналитические смеси, содержащие фенацетин (лс)	инг
72.	50-00-0	Формальдегид	инг
73.	305-03-3	Хлорамбуцил (лс)	инг, ч/к
74.	56-75-7	Хлорамфеникол (левомицетин) (лс)	инг
75.	494-03-1	Хлорнафазин (лс)	инг, ч/к
76.	54749-90-5	Хлорозотоцин (лс)	инг
77.	107-30-2	Хлорметилметиловый эфир (технический)	инг
78.	95-69-2	4-Хлор-орто-толуидин	инг, ч/к
79.	13909-09-6	Семустин [1 -(2-Хлорэтил)-3-(4-метилциклогексил)-1 -нитрозомочевина (метил-CCNU)] (лс)	инг, ч/к
80.	13010-47-4	1 -(2-Хл орэтил)-3 -циклогексил-1 нитрозомочевина (CCNU) (лс)	инг, ч/к
81.	-	Хрома шестивалентного соединения	инг
82.	79217-60-0	Циклоспорин (лс)	инг
83.	50-18-0	Циклофосфамид (циклофосфан) (лс)	инг, ч/к
84.	15663-27-1	Цисплатин (лс)	инг, ч/к
85.	106-89-8	Эпихлоргидрин	инг, ч/к
86.	66733-21-9	Эрионит	инг
87.	56-53-1	Эстрогены нестероидные (лс) Диэтилстильбэстрол (лс)	инг, ч/к
88.	-	Эстрогены стероидные (лс)	инг, ч/к

89.	759-73-9	М-Этил-N-нитрозомочевина (лс)	инг, ч/к
90.	75-21-8	Этилена оксид	инг
91.	106-93-4	Этилендибромид	инг, ч/к
92.	33419-42-0	Этопозид (лс)	инг
93.	33419-42-0	Этопозид в комбинации с цисплатиной и блеомицином (лс)	инг
94.	76180-96-6	2-Амино-3-метилими дазо [4-5-f]-хинолин	п/о
95.	1303-00-0	Галлия арсенид	инг
96.	191-30-0	Дибенз(а, 1) пирен	инг, ч/к
97.	22398-80-7	Индия фосфид	инг
98.	7440-48-4 12070-12-1	Кобальт металлический с карбидом вольфрама	инг
99.	-	Сажа черная	инг, ч/к
100.	-	Свинца соединения неорганические	инг, п/о
101.	27208-37-3	Циклопента(cd)пирен	инг, ч/к
102.	64-17-5	Этанол в алкогольных напитках	п/о
103.		Эстрогенотерапия постменопаузальная (лс)	-
104.		Эстроген-прогестаген комбинированная менопаузальная терапия (лс)	-
105.		Эстроген-прогестаген комбинированные оральные контрацептивы (лс)	-
106.	000051-79-6	Этилкарбамат (уретан)	инг
107.	224-42-0	Дибенз(а,])акридин	инг, п/о
108.	-	Кожевенная пыль	инг
109.	5522-43-0	1 -Нитропирен	инг
110.	88-72-2	2-Нитротолуол	ч/к, инг
111.	7496-02-8	6-Нитрохризен	инг
112.	57465-28-8	3,3',4,4',5-Пентахлорбифенил (ПХБ-126)	инг, п/о, ч/к
113.	57117-31-4	2,3,4,7,8-Пентахлордибензофуран	п/о, инг, ч/к
114.	75-87-6	Хлораль (2,2,2-трихлорацетальдегид)	инг
115.	302-17-0	Хлоралгидрат (2,2,2-трихлорацетальдегид моногидрат) (лс)	инг
116.	059536-65-1	Полибромированные бифенилы	инг, п/о

II. Производственные процессы:

2. Процессы обработки древесины, производство изделий из дерева, сопровождающиеся поступлением в воздушную среду древесной пыли и (или) формальдегида

17. Производственные процессы, связанные с нанесением покрытий (окрасочные, антикоррозионные и другие работы) с использованием материалов, содержащих канцерогенные вещества

19. Ручная электродуговая и газовая сварка и резка металлов

III. Физические факторы

20. Ионизирующее излучение:

1) Альфа- и бета-излучения (при поступлении источников излучения в организм)

2) Фотонное (рентгеновское и гамма) излучение

3) Нейтронное излучение

21. Воздействие инсоляции, в ходе осуществления производственных процессов на открытом воздухе

22. УФ-радиация (полный спектр) (100 - 400 нм)

23. УФ-А излучение (315 - 400 нм)

24. УФ-В излучение (280 - 315 нм)

25. УФ-С излучение (100 - 280 нм)

26. Радон и его короткоживущие дочерние продукты распада

IV. Биологические факторы, участвующие в производственном процессе

27. Вирус гепатита В (вода и переносчики)

28. Вирус гепатита С

29. Вирус папилломы человека (тип 16, 18, 31, 33, 35, 39, 45, 51, 52, 56, 58, 59, 68)

30. Вирус Эпштейна-Барр

31. Герпес-вирус (тип 8)

32. Вирус Т-клеточного лейкоза

33. Вирус иммунодефицита человека 1-го типа

34. Бактерия Helicobacter pylori

35. Печеночные трематоды:(черви)

1) Clonorchis sinensis

2) Opistorchis viverrini

3) Opistorchis felineus

36. Трематода: Schistosoma haematobium

---

[1] Статья 32 Федерального закона от 30.03.1999 № 52-ФЗ.

[2] Федеральный закон от 28.12.2013 № 412-ФЗ "Об аккредитации в национальной системе аккредитации".

[3] Статья 11.1 Федерального закона от 19.07.1997 № 109-ФЗ "О безопасном обращении с пестицидами и агрохимикатами".