

Муниципальное бюджетное общеобразовательное учреждение  
«Средняя общеобразовательная школа №42 имени Эшрефа Шемьи-заде»  
муниципального образования городской округ Симферополь Республики Крым

РАССМОТРЕНО на заседании МО учителей эстетического цикла (протокол от «___» __2020г №___) Руководитель МО учителей эстетического цикла _____ Ф.Р. Аметова	СОГЛАСОВАНО Заместитель директора по УВР МБОУ «СОШ №42 им. Эшрефа Шемьи-заде» _____ Менсеитова З.Р. «___» _____2020г.	УТВЕРЖДЕНО Директор МБОУ «СОШ №42 им.Эшрефа Шемьи-заде» _____Э.Э. Османова Приказ от «___» __2020г. №___
---	--	---

РАБОЧАЯ ПРОГРАММА  
по технологии  
на 2020/2021 учебный год  
базовый уровень  
6 класса  
Основное общее образование

Учитель: Харебин Руслан Витальевич, специалист

Количество часов в год: 68

Количество часов в неделю: 2

Рабочая программа разработана на основе примерной программы :«Технология. Технический труд. 6 класс : учебник / под ред. В.М.Казакевича , Г.А. Молевой. – 2-е изд; стереотип.-М. :Дрофа, 2014.»

Симферополь 2020

## **I. Пояснительная записка**

Количество недельных часов: 2

Количество часов в год: 68

Уровень программы: базовый

Тип программы: типовая

Учебник: Семакин :Технология. Технический труд. 6 класс : учебник / под ред. В.М.Казакевича , Г.А. Молевой. – 2-е изд; стереотип.-М. :Дрофа, 2014.

### **Нормативные документы, определяющие содержание программы:**

- Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации» от 29.12.2012 №273-ФЗ (статьи 5, 14).
- Федеральный закон от 05.05.2014 г. №4-ФЗ «Об особенностях правового регулирования отношений в сфере образования в связи с принятием в Российскую Федерацию Республики Крым и образованием в составе Российской Федерации новых субъектов - Республики Крым и города федерального значения Севастополя» и о внесении изменений в Федеральный закон «Об образовании в Российской Федерации».
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.12.2010 №1897 «Об утверждении федерального государственного образовательного стандарта основного общего образования».
- Технология. Технический труд. 6 класс : учебник / под ред. В.М.Казакевича , Г.А. Молевой. – 2-е изд; стереотип.-М. :Дрофа, 2014.
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации №1529 от 28.12.2015 г. «О внесении изменений в федеральных перечней учебников, рекомендованных (допущенных) к использованию при реализации образовательных программ начального общего, основного общего, среднего общего образования, утверждённый приказом Министерства Образования и науки РФ от 31.03.2014 №253».
- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 17.07.2015 №734 «О внесении изменений в Порядок организации и осуществления образовательной деятельности по основным образовательным программам - образовательными программами начального общего, основного общего, среднего общего образования, утвержденными приказом Министерства образования и науки Российской Федерации от 30.08.2013 №1015».
- Постановление Главного государственного санитарного врача РФ от 29.12.2010 №198 «Об утверждении СанПин 2.4.2.2821-10» Санитарно-эпидемиологических требований к условиям и организации обучения в ОУ».

- Приказ Министерства образования и науки Российской Федерации от 26.01.2016 №38 «О внесении изменений в федеральный перечень учебников, рекомендованных к использованию при реализации имеющих государственную аккредитацию образовательных программ начального общего, основного общего, среднего общего образования, утвержденный Министерством образования и науки Российской Федерации от 31 марта 2014г. №253».
- Учебный план Муниципального бюджетного общеобразовательного учреждения «СОШ №42 имени Эшрефа Шемьи-заде» на 2018/2019 учебный год.
- Письмо Министерства образования, науки и молодежи Республики Крым от 02.07.2018 №01-14/1915 «Об учебных планах общеобразовательных организаций Республики Крым на 2018/2019 учебный год
- Приказ Министерства образования, науки и молодежи Республики Крым от 07.06.2017 №1481 «Об утверждении Инструкции по ведению деловой документации и образцов примерных локальных актов, используемых в общеобразовательных организаций Республики Крым на 2018/2019 учебный год»

## II. Планируемые результаты

*Личностными результатами* изучения курса «Технология» являются:

- проявление познавательных интересов и активности в данной области предметной технологической деятельности;
- выражение желания учиться и трудиться в промышленном производстве для удовлетворения текущих и перспективных потребностей;
- развитие трудолюбия и ответственности за качество своей деятельности;
- овладение установками, нормами и правилами научной организации умственного и физического труда;
- самооценка умственных и физических способностей для труда в различных сферах с позиций будущей социализации и стратификации;
- становление самоопределения в выбранной сфере будущей профессиональной деятельности;
- планирование образовательной и профессиональной карьеры;
- осознание необходимости общественно полезного труда как условия безопасной и эффективной социализации;
- бережное отношение к природным и хозяйственным ресурсам;
- проявление технико – технологического и экономического мышления при организации своей деятельности;
- самооценка готовности к предпринимательской деятельности в сфере технического труда.

*Метапредметными результатами* изучения курса «Технология» являются:

- алгоритмизированное планирование процесса познавательно – трудовой деятельности;
- определение адекватных имеющимся организационным и материально-техническим условиям способов решения учебной или трудовой задачи на основе заданных алгоритмов;
- проявление инновационного подхода к решению учебных и практических задач в процессе моделирования изделия или технологического процесса;
- поиск новых решений возникшей технической или организационной проблемы;
- самостоятельная организация и выполнение различных творческих работ по созданию технических изделий;
- выявление потребностей, проектирование и создание объектов, имеющих потребительскую стоимость;
- выбор для решения познавательных и коммуникативных задач различных источников информации, включая энциклопедии, словари, интернет - ресурсы и другие базы данных;
- использование дополнительной информации при проектировании и создании объектов, имеющих личностную или общественно значимую потребительскую стоимость;
- оценивание своей познавательно-трудовой деятельности с точки зрения нравственных, правовых норм, эстетических ценностей по принятым в обществе и коллективе требованиям и принципам;
- диагностика результатов познавательно-трудовой деятельности по принятым критериям и показателям;
- соблюдение норм и правил и правил культуры труда в соответствии с технологической культурой производства;
- соблюдение норм и правил безопасности познавательно-трудовой деятельности созидательного труда.

*Предметными результатами изучения курса «Технологии» являются:*

- 1. В познавательной сфере:
- рациональное использование учебной и дополнительной технической и технологической информации для проектирования и создания объектов труда;
- оценка технологических свойств сырья, материалов и областей их применения;
- ориентация в имеющихся и возможных средствах и технологиях создания объектов труда;
- владение алгоритмами и методами решения организационных и технико-технологических задач;
- классификация видов и назначения методов получения и преобразования материалов, энергии, информации, объектов живой природы и социальной сферы, а также соответствующих технологий промышленного производства;
- распознавание видов, назначения материалов, инструментов и оборудования, применяемого в технологических процессах
- владение кодами и методами чтения и способами графического представления технической, технологической и инструктивной информации;
- применение общенаучных знаний по предметам естественно-математического цикла в процессе подготовки и осуществления технологических процессов для обоснования и аргументации рациональности деятельности;
- владение способами научной организации труда, формами деятельности, соответствующими культуре труда и технологической культуре производства;
- применение элементов прикладной экономики при обосновании технологий и проект
- 2) В трудовой сфере:
- планирование технологического процесса и процесса труда;
- подбор материалов с учетом характера объекта труда и технологии;
- проведение необходимых опытов и исследований при подборе сырья, материалов и проектировании объекта труда;
- подбор инструментов и оборудования с учетом требований технологии и материально-энергетических ресурсов;
- проектирование последовательности операций и составление операционной карты работ;
- выполнение технологических операций с соблюдением установленных норм, стандартов и ограничений;
- соблюдение трудовой и технологической дисциплины;
- соблюдение норм и правил безопасности труда, пожарной безопасности, правил санитарии и гигиены;
- подбор и применение инструментов, приборов и оборудования в технологических процессах с учетом областей их применения;
- контроль промежуточных и конечных результатов труда по установленным критериям и показателям с использованием контрольных и измерительных инструментов;
- выявление допущенных ошибок в процессе труда и обоснование способов их исправления;
- документирование результатов труда и проектной деятельности;
- расчет себестоимости продукта труда;
- примерная экономическая оценка возможной прибыли с учетом сложившейся ситуации на рынке товаров и услуг;
- 3). В мотивационной сфере:
- оценивание своей способности и готовности к труду в конкретной предметной деятельности;
- оценивание своей способности и готовности к предпринимательской деятельности;
- выраженная готовность к труду в сфере материального производства или сфере услуг

- согласование своих потребностей и требований с потребностями и требованиями других участников познавательно-трудовой деятельности;
- осознание ответственности за качество результатов труда;
- наличие экологической культуры при обосновании объекта труда и выполнении работ;
- стремление к экономии и бережливости в расходовании времени, материалов, денежных средств и труда.
- 4) В эстетической сфере:
- дизайнерское проектирование изделия или рациональная эстетическая организация работ;
- моделирование художественного оформления объекта труда и оптимальное планирование работ;
- разработка варианта рекламы выполненного объекта или результатов труда;
- эстетическое и рациональное оснащение рабочего места с учетом требований эргономики и научной организации труда;
- рациональный выбор рабочего костюма и опрятное содержание рабочей одежды.
- 5) В коммуникативной сфере:
- формирование рабочей группы для выполнения проекта с учетом общности интересов и возможностей будущих членов трудового коллектива;
- выбор знакомых систем и средств для кодирования и оформления информации в процессе коммуникации;
- оформление коммуникативной и технологической документации с учетом требований действующих нормативов стандартов;- публичная презентация и защита проекта изделия, продукта труда или услуги; - разработка вариантов рекламных образов;
- потребительская оценка зрительного ряда действующей рекламы.
- 6) В физиолого-психологической сфере:
- развитие моторики и координации движений рук при работе с ручными инструментами и выполнении операций с помощью машин и механизмов;
- достижение необходимой точности движений при выполнении различных технологических операций;
- соблюдение требуемой величины усилия, прикладываемого к инструменту, с учетом технологических требований;
- сочетание образного и логического мышления в процессе проектной деятельности.

### **III. Содержание учебного курса**

#### **Раздел 1. Технология ручной обработки древесины и древесных материалов (18ч)**

##### **Тема 1. Вводное занятие. ТБ. Цели и задачи учебного предмета. (2 ч)**

Правила поведения в мастерской. Цели и задачи курса. Определение понятия «труд и технология». Правила внутреннего распорядка в мастерской.

Практическая работа

1. Правила техники безопасности для обучающихся при выполнении практических работ (первичный инструктаж)

##### **Тема 2. Механические и физические свойства древесины. (2ч)**

Механические и физические свойства древесины. Определение твердости древесины, ударной вязкости, упругости, прочности, влажности. Оценивание механических свойств древесины.

Практическая работа

1. Определение твёрдости древесины.

##### **Тема 3. Рациональное оборудование рабочего места. (2ч)**

Правила расположения инструментов на верстаке

Практическая работа

1. Организация рабочего места

##### **Тема 4. Чертёж детали цилиндрической формы. Сборочный чертёж изделия. (2ч)**

Выполнение чертежа сложного по форме. При чтении сборочного чертежа необходимо: уяснить содержание основной надписи сборочного чертежа. Изучить спецификацию. Понять форму и устройство изделия. Определить последовательность и способы соединения деталей в готовое изделие.

Практическая работа

1. Чтение сборочного чертежа

##### **Тема 5. Изготовление деталей цилиндрической формы ручными инструментами(2ч)**

Выполнение деталей цилиндрической формы в столярной мастерской при помощи ручных инструментов. Технология изготовления. Назначение инструментов и рациональные приемы работы с ними. Соблюдение правил безопасной работы, проводить визуальный и инструментальный контроль качества.

Практическая работа

1. Изготовление детали цилиндрической формы

##### **Тема 6. Устройство токарного станка для точения древесины. (2ч)**

Устройство токарного станка. Виды операций, выполняемых на токарном станке. Организация рабочего места. Закреплять заготовку на станке. Соблюдать правила безопасной работы на станке. Выбор заготовок. Приемы подготовки заготовок к точению.

Практическая работа

1. Ознакомление с устройством токарного станка по обработке древесины

### **Тема 7. Выпиливание лобзиком. Техника безопасности. (2ч)**

Повторить технику безопасности при работе с лобзиком.

Практическая работа

1. Выпиливание лобзиком по внутреннему контуру

### **Тема 8. Соединение деталей шипами, вподерева, шкантами и нагелями. (2ч)**

Основные виды столярных соединений. Угловые соединения, Что такое нагель, шип, проушина?

Практическая работа

1. Изготовление изделия, содержащего соединения.

### **Тема 9. Склеивание деталей (2ч)**

Сущность процесса склеивания, как выполняют склеивание, требования.

Практическая работа

1. Склеивание деталей изделия

## **Раздел 2. Изготовление изделий из конструкционных и поделочных материалов (металлов и проволоки) (26 ч)**

### **Тема 1. Черные и цветные металлы и сплавы. (2ч)**

Общие сведения о металлургической промышленности. Влияние технологии производства и обработки металлов на окружающую среду. Основные свойства металлов и сплавов. Оценивание технологических возможностей. Распознавать металлы и сплавы по внешнему виду и свойствам.

### **Тема 2. Механические свойства металлов и их сплавов (2ч)**

Знакомство с основными механическими свойствами и способами испытания металлов и сплавов.

Узнавать металлы и сплавы. Понятия : прочность, пластичность , вязкость, упругость.

Практическая работа

1. Ознакомление с основными свойствами и способами испытания металлов и сплавов.

### **Тема 3. Сортовой прокат. Виды сортового проката. Способы его получения (2 ч)**

Процесс изготовления деталей из сортового проката. Область применения сортового проката.

Сортамент прокатных изделий. Безопасность труда при получении сортового проката..

Виды изделий из сортового металлического проката. Способы получения сортового проката

### **Тема 4. Измерение размеров деталей с помощью штангенциркуля (2ч)**

Назначение и устройство штангенциркуля. Способы замеров: внутренних, наружных, глубины.

Правила пользования штангенциркулем.



Практическая работа

1. Измерение размеров деталей с помощью штангенциркуля

**Тема 5. Чертеж деталей из сортового проката. Сборочный чертеж. Учебная технологическая карта (2ч)**

Читать чертежи деталей из сортового проката, сборочные чертежи изделий с использованием сортового проката. Графическое изображение деталей. Выбирать материалы и средства для выполнения технологического процесса. Приемы выполнения работ. Разрабатывать и составлять технологическую карту. Правила выполнения технологического эскиза. Правила безопасной работы.

Практическая работа

1. Чтение и разборка технологической карты

**Тема 6. Резание сортового проката слесарной ножовкой(2ч)**

Правила безопасности при работе с ножовкой. Из каких основных частей состоит слесарная ножовка.

Практическая работа

1. Резание сортового проката слесарной ножовкой

**Тема 7. Опиливание заготовок из сортового проката(2ч)**

Что такое опиление, виды опиления, что представляет собой напильник, виды напильников.

Практическая работа

1. Ознакомление с видами напильников

Виды напильников. Техника безопасности при работе с напильниками.

**Тема 8. Приёмы опиления сортового проката(2ч)**

Как правильно закрепить заготовку, последствия неправильного положения инструмента.

Практическая работа

1. Опиливание заготовки из металла

**Тема 9. Пластмасса как разновидность композиционного материала. Свойства пластмасс. (2ч)**

Из каких компонентов состоит пластмасса. Виды пластмасс их свойства

**Тема 10. Правка тонколистового металла(2ч)**

Техника, инструменты и приспособления для правки. Техника безопасности при работе

Практическая работа

1. Правка тонколистового металла

**Тема 11. Разметка тонколистового металла(2ч)**

Техника, инструменты и приспособления для разметки Техника безопасности при работе

Практическая работа

1. Разметка тонколистового металла

## **Тема 12. Гибка тонколистового металла(2ч)**

Техника, инструменты и приспособления для гибки. Техника безопасности при работе

Практическая работа

1. Гибка тонколистового металла

## **Тема 13. Резание тонколистового металла слесарными ножницами(2ч)**

Техника, инструменты и приспособления для резки. Техника безопасности при работе

Практическая работа

1. Резание тонколистового металла слесарными ножницами

## **Раздел 3. Электротехнические работы (4 ч)**

### **Тема 1. Электромагнит как электротехническое устройство (2ч)**

Устройство и принцип действия. Область применения электромагнитов. Назначение и устройство реле. Профессии, связанные с производством, эксплуатацией и обслуживанием электротехнических устройств, технических установок и устройств. Собирают цепи по электрическим схемам, простейшие изделия. Соблюдение правил безопасности труда и электробезопасности.

Практическая работа

1. Сборка электрической цепи с электромагнитом

### **Тема 2. Применение электромагнитов в электротехнических устройствах(2ч)**

Знать всегда ли магниты притягиваются. Почему при изготовлении электромагнита используют изолированный, а не оголённый провод.

Практическая работа

1. Изготовление модели электромагнита

## **Раздел 4. Элементы техники (8ч)**

### **Тема 1 Чем различаются рабочие машины. Технологические машины и их рабочие органы. (2ч)**

Различие рабочих машин. Технологические машины и их рабочие органы. Основные части машины. Чем различаются рабочие машины.

### **Тема 2. Принципы резания и вращения в технике.(2ч)**

Почему именно клин способен резать металл. Технология резки. Ротация. Ротационные устройства. Клин, давление.

### **Тема 3. История появления водных, воздушных, наземных транспортных машин(2ч)**

Железнодорожный транспорт, автомобильный. Гребной винт, пропеллер. Для чего применяются и где.

### **Тема 4. Современное развитие транспортных средств. Транспортирующие машины.(2ч)**

Транспортирующие машины, грузоподъёмные. Простейшие подъёмные приспособления. Виды. Особенности.

## **Раздел 5. Проектные работы (12 ч)**

### **Тема 1-6 . Проектные работы**

Выбор проекта. Подготовительный этап. Конструкторский этап. Технологический этап. Этап изготовления изделия. Заключительный этап. Оформление проектных материалов. Презентация проекта.

Практические работы.

1. Применение ПК при проектировании изделия
2. Технические и технологические задачи при проектировании изделия, возможные пути их решения
3. Основные виды проектной документации
4. Правила безопасности труда при выполнении творческого проекта

#### IV. Тематическое планирование

№	Тема	Кол-во часов	Теория	Практические работы
1	Технология ручной обработки древесины и древесных материалов	18	9	9
2	Изготовление изделий из конструкционных и поделочных материалов (металлов и проволоки)	26	16	10
3	Электротехнические работы	4	2	2
4	Элементы техники	8	8	0
5	Проектные работы	12	8	4
	Всего	68	43	25

## V. Календарно-тематическое планирование

для 6-А класса

№ п/п	Дата проведения		Тема урока
	план	факт	
Раздел 1. Технология ручной обработки древесины и древесных материалов (18ч)			
1-2			Вводное занятие. ТБ. Цели и задачи учебного предмета. <b>Практическая работа:</b> Правила техники безопасности для обучающихся при выполнении практических работ (первичный инструктаж)
3-4			Механические и физические свойства древесины. <b>Практическая работа:</b> Определение твёрдости древесины
5-6			Рациональное оборудование рабочего места. <b>Практическая работа:</b> Организация рабочего места
7-8			Чертёж детали цилиндрической формы. Сборочный чертёж изделия. <b>Практическая работа:</b> Чтение сборочного чертежа
9-10			Изготовление деталей цилиндрической формы ручными инструментами. <b>Практическая работа:</b> Изготовление детали цилиндрической формы
11-12			Устройство токарного станка для точения древесины. <b>Практическая работа:</b> Ознакомление с устройством токарного станка по обработке древесины
13-14			Выпиливание лобзиком. Техника безопасности. <b>Практическая работа:</b> Выпиливание лобзиком по внутреннему контуру
15-16			Соединение деталей шипами, вполдерева, шкантами и нагелями. <b>Практическая работа:</b> Изготовление изделия, содержащего соединения
17-18			Склеивание деталей. <b>Практическая работа:</b> Склеивание деталей изделия
Раздел 2 Изготовление изделий из конструкционных и поделочных материалов (металлов и проволоки) (26 ч)			
19-20			Черные и цветные металлы и сплавы.
21-22			Механические свойства металлов и их сплавов. <b>Практическая работа:</b> Ознакомление с основными механическими свойствами и способами испытания металлов и сплавов
23-24			Сортовой прокат. Виды сортового проката. Способы его получения
25-26			Измерение размеров деталей с помощью штангенциркуля. <b>Практическая работа:</b> Измерение размеров деталей штангенциркулем
27-28			Чертёж детали из сортового проката. Сборочный чертёж. Учебная технологическая карта. <b>Практическая работа:</b> Чтение и разборка технологической карты
29-30			Резание сортового проката слесарной ножовкой. <b>Практическая работа:</b> Резание сортового проката слесарной ножовкой
31-32			Опиливание заготовок из сортового проката. <b>Практическая работа:</b> Ознакомление с видами напильников
33-34			Приёмы опиливания сортового проката. <b>Практическая работа:</b> Опиливание заготовки из металла
35-36			Пластмасса как разновидность композиционного материала. Свойства пластмасс
37-			Правка тонколистового металла. <b>Практическая работа:</b> Правка

38			тонколистового металла
39-40			Разметка тонколистового металла. <b>Практическая работа:</b> Разметка тонколистового металла
41-42			Гибка тонколистового металла. <b>Практическая работа:</b> Гибка тонколистового металла
43-44			Резание тонколистового металла слесарными ножницами <b>Практическая работа:</b> Резание тонколистового металла слесарными ножницами
<b>Раздел 3. Электротехнические работы (4 ч.)</b>			
45-46			Электромагнит как электротехническое устройство. <b>Практическая работа:</b> Сборка электрической цепи с электромагнитом
47-48			Применение электромагнитов в электротехнических устройствах. <b>Практическая работа:</b> Изготовление модели электромагнита
<b>Раздел 4 Элементы техники (8 ч.)</b>			
49-50			Чем различаются рабочие машины. Технологические машины и их рабочие органы.
51-52			Принципы резания и вращения в технике.
53-54			История появления водных, воздушных, наземных транспортных машин.
55-56			Современное развитие транспортных средств. Транспортирующие машины.
<b>Раздел 5. Проектные работы (12 ч.)</b>			
57-58			Творческий проект Понятие о техническом проектировании.
59-60			Применение ПК при проектировании изделия. <b>Практическая работа:</b> Применение ПК при проектировании изделия.
61-62			Технические и технологические задачи при проектировании изделия, возможные пути их решения. <b>Практическая работа:</b> Технические и технологические задачи при проектировании изделия, возможные пути их решения.
63-64			Основные виды проектной документации. <b>Практическая работа:</b> Основные виды проектной документации
65-66			Правила безопасности труда при выполнении творческого проекта. <b>Практическая работа:</b> Правила безопасности труда при выполнении творческого проекта
67-68			Защита проекта.

## Календарно-тематическое планирование

для 6-Б класса

№ п\п	Дата проведения		Тема урока
	план	факт	
Раздел 1. Технология ручной обработки древесины и древесных материалов (18ч)			
1-2			Вводное занятие. ТБ. Цели и задачи учебного предмета. <b>Практическая работа:</b> Правила техники безопасности для обучающихся при выполнении практических работ (первичный инструктаж)
3-4			Механические и физические свойства древесины. <b>Практическая работа:</b> Определение твёрдости древесины
5-6			Рациональное оборудование рабочего места. <b>Практическая работа:</b> Организация рабочего места
7-8			Чертёж детали цилиндрической формы. Сборочный чертёж изделия. <b>Практическая работа:</b> Чтение сборочного чертежа
9-10			Изготовление деталей цилиндрической формы ручными инструментами. <b>Практическая работа:</b> Изготовление детали цилиндрической формы
11-12			Устройство токарного станка для точения древесины. <b>Практическая работа:</b> Ознакомление с устройством токарного станка по обработке древесины
13-14			Выпиливание лобзиком. Техника безопасности. <b>Практическая работа:</b> Выпиливание лобзиком по внутреннему контуру
15-16			Соединение деталей шипами, вподерева, шкантами и нагельями. <b>Практическая работа:</b> Изготовление изделия, содержащего соединения
17-18			Склеивание деталей. <b>Практическая работа:</b> Склеивание деталей изделия
Раздел 2 Изготовление изделий из конструкционных и поделочных материалов (металлов и проволоки) (26 ч)			
19-20			Черные и цветные металлы и сплавы.
21-22			Механические свойства металлов и их сплавов. <b>Практическая работа:</b> Ознакомление с основными механическими свойствами и способами испытания металлов и сплавов
23-24			Сортовой прокат. Виды сортового проката. Способы его получения
25-26			Измерение размеров деталей с помощью штангенциркуля. <b>Практическая работа:</b> Измерение размеров деталей штангенциркулем
27-28			Чертёж детали из сортового проката. Сборочный чертёж. Учебная технологическая карта. <b>Практическая работа:</b> Чтение и разборка технологической карты
29-30			Резание сортового проката слесарной ножовкой. <b>Практическая работа:</b> Резание сортового проката слесарной ножовкой
31-32			Опиливание заготовок из сортового проката. <b>Практическая работа:</b> Ознакомление с видами напильников
33-34			Приёмы опиливания сортового проката. <b>Практическая работа:</b> Опиливание заготовки из металла
35-36			Пластмасса как разновидность композиционного материала. Свойства пластмасс
37-			Правка тонколистового металла. <b>Практическая работа:</b> Правка

38			тонколистового металла
39-40			Разметка тонколистового металла. <b>Практическая работа:</b> Разметка тонколистового металла
41-42			Гибка тонколистового металла. <b>Практическая работа:</b> Гибка тонколистового металла
43-44			Резание тонколистового металла слесарными ножницами <b>Практическая работа:</b> Резание тонколистового металла слесарными ножницами
<b>Раздел 3. Электротехнические работы (4 ч.)</b>			
45-46			Электромагнит как электротехническое устройство. <b>Практическая работа:</b> Сборка электрической цепи с электромагнитом
47-48			Применение электромагнитов в электротехнических устройствах. <b>Практическая работа:</b> Изготовление модели электромагнита
<b>Раздел 4 Элементы техники (8 ч.)</b>			
49-50			Чем различаются рабочие машины. Технологические машины и их рабочие органы.
51-52			Принципы резания и вращения в технике.
53-54			История появления водных, воздушных, наземных транспортных машин.
55-56			Современное развитие транспортных средств. Транспортирующие машины.
<b>Раздел 5. Проектные работы (12 ч.)</b>			
57-58			Творческий проект Понятие о техническом проектировании.
59-60			Применение ПК при проектировании изделия. <b>Практическая работа:</b> Применение ПК при проектировании изделия.
61-62			Технические и технологические задачи при проектировании изделия, возможные пути их решения. <b>Практическая работа:</b> Технические и технологические задачи при проектировании изделия, возможные пути их решения.
63-64			Основные виды проектной документации. <b>Практическая работа:</b> Основные виды проектной документации
65-66			Правила безопасности труда при выполнении творческого проекта. <b>Практическая работа:</b> Правила безопасности труда при выполнении творческого проекта
67-68			Защита проекта.



## Календарно-тематическое планирование

для 6-В класса

№ п\п	Дата проведения		Тема урока
	план	факт	
Раздел 1. Технология ручной обработки древесины и древесных материалов (18ч)			
1-2			Вводное занятие. ТБ. Цели и задачи учебного предмета. <b>Практическая работа:</b> Правила техники безопасности для обучающихся при выполнении практических работ (первичный инструктаж)
3-4			Механические и физические свойства древесины. <b>Практическая работа:</b> Определение твёрдости древесины
5-6			Рациональное оборудование рабочего места. <b>Практическая работа:</b> Организация рабочего места
7-8			Чертёж детали цилиндрической формы. Сборочный чертёж изделия. <b>Практическая работа:</b> Чтение сборочного чертежа
9-10			Изготовление деталей цилиндрической формы ручными инструментами. <b>Практическая работа:</b> Изготовление детали цилиндрической формы
11-12			Устройство токарного станка для точения древесины. <b>Практическая работа:</b> Ознакомление с устройством токарного станка по обработке древесины
13-14			Выпиливание лобзиком. Техника безопасности. <b>Практическая работа:</b> Выпиливание лобзиком по внутреннему контуру
15-16			Соединение деталей шипами, вподерева, шкантами и нагелями. <b>Практическая работа:</b> Изготовление изделия, содержащего соединения
17-18			Склеивание деталей. <b>Практическая работа:</b> Склеивание деталей изделия
Раздел 2 Изготовление изделий из конструкционных и поделочных материалов (металлов и проволоки) (26 ч)			
19-20			Чёрные и цветные металлы и сплавы.
21-22			Механические свойства металлов и их сплавов. <b>Практическая работа:</b> Ознакомление с основными механическими свойствами и способами испытания металлов и сплавов
23-24			Сортовой прокат. Виды сортового проката. Способы его получения
25-26			Измерение размеров деталей с помощью штангенциркуля. <b>Практическая работа:</b> Измерение размеров деталей штангенциркулем
27-28			Чертёж детали из сортового проката. Сборочный чертёж. Учебная технологическая карта. <b>Практическая работа:</b> Чтение и разборка технологической карты
29-30			Резание сортового проката слесарной ножовкой. <b>Практическая работа:</b> Резание сортового проката слесарной ножовкой
31-32			Опиливание заготовок из сортового проката. <b>Практическая работа:</b> Ознакомление с видами напильников
33-34			Приёмы опиливания сортового проката. <b>Практическая работа:</b> Опиливание заготовки из металла
35-36			Пластмасса как разновидность композиционного материала. Свойства пластмасс
37-			Правка тонколистового металла. <b>Практическая работа:</b> Правка

38			тонколистового металла
39-40			Разметка тонколистового металла. <b>Практическая работа:</b> Разметка тонколистового металла
41-42			Гибка тонколистового металла. <b>Практическая работа:</b> Гибка тонколистового металла
43-44			Резание тонколистового металла слесарными ножницами <b>Практическая работа:</b> Резание тонколистового металла слесарными ножницами
<b>Раздел 3. Электротехнические работы (4 ч.)</b>			
45-46			Электромагнит как электротехническое устройство. <b>Практическая работа:</b> Сборка электрической цепи с электромагнитом
47-48			Применение электромагнитов в электротехнических устройствах. <b>Практическая работа:</b> Изготовление модели электромагнита
<b>Раздел 4 Элементы техники (8 ч.)</b>			
49-50			Чем различаются рабочие машины. Технологические машины и их рабочие органы.
51-52			Принципы резания и вращения в технике.
53-54			История появления водных, воздушных, наземных транспортных машин.
55-56			Современное развитие транспортных средств. Транспортирующие машины.
<b>Раздел 5. Проектные работы (12 ч.)</b>			
57-58			Творческий проект Понятие о техническом проектировании.
59-60			Применение ПК при проектировании изделия. <b>Практическая работа:</b> Применение ПК при проектировании изделия.
61-62			Технические и технологические задачи при проектировании изделия, возможные пути их решения. <b>Практическая работа:</b> Технические и технологические задачи при проектировании изделия, возможные пути их решения.
63-64			Основные виды проектной документации. <b>Практическая работа:</b> Основные виды проектной документации
65-66			Правила безопасности труда при выполнении творческого проекта. <b>Практическая работа:</b> Правила безопасности труда при выполнении творческого проекта
67-68			Защита проекта.

## Календарно-тематическое планирование

для 6-Д класса

№ п\п	Дата проведения		Тема урока
	план	факт	
Раздел 1. Технология ручной обработки древесины и древесных материалов (18ч)			
1-2			Вводное занятие. ТБ. Цели и задачи учебного предмета. <b>Практическая работа:</b> Правила техники безопасности для обучающихся при выполнении практических работ (первичный инструктаж)
3-4			Механические и физические свойства древесины. <b>Практическая работа:</b> Определение твёрдости древесины
5-6			Рациональное оборудование рабочего места. <b>Практическая работа:</b> Организация рабочего места
7-8			Чертёж детали цилиндрической формы. Сборочный чертёж изделия. <b>Практическая работа:</b> Чтение сборочного чертежа
9-10			Изготовление деталей цилиндрической формы ручными инструментами. <b>Практическая работа:</b> Изготовление детали цилиндрической формы
11-12			Устройство токарного станка для точения древесины. <b>Практическая работа:</b> Ознакомление с устройством токарного станка по обработке древесины
13-14			Выпиливание лобзиком. Техника безопасности. <b>Практическая работа:</b> Выпиливание лобзиком по внутреннему контуру
15-16			Соединение деталей шипами, вполдерева, шкантами и нагелями. <b>Практическая работа:</b> Изготовление изделия, содержащего соединения
17-18			Склеивание деталей. <b>Практическая работа:</b> Склеивание деталей изделия
Раздел 2 Изготовление изделий из конструкционных и поделочных материалов (металлов и проволоки) (26 ч)			
19-20			Черные и цветные металлы и сплавы.
21-22			Механические свойства металлов и их сплавов. <b>Практическая работа:</b> Ознакомление с основными механическими свойствами и способами испытания металлов и сплавов
23-24			Сортовой прокат. Виды сортового проката. Способы его получения
25-26			Измерение размеров деталей с помощью штангенциркуля. <b>Практическая работа:</b> Измерение размеров деталей штангенциркулем
27-28			Чертёж детали из сортового проката. Сборочный чертёж. Учебная технологическая карта. <b>Практическая работа:</b> Чтение и разборка технологической карты
29-30			Резание сортового проката слесарной ножовкой. <b>Практическая работа:</b> Резание сортового проката слесарной ножовкой
31-32			Опиливание заготовок из сортового проката. <b>Практическая работа:</b> Ознакомление с видами напильников
33-34			Приёмы опиливания сортового проката. <b>Практическая работа:</b> Опиливание заготовки из металла
35-36			Пластмасса как разновидность композиционного материала. Свойства пластмасс
37-			Правка тонколистового металла. <b>Практическая работа:</b> Правка

38			тонколистового металла
39-40			Разметка тонколистового металла. <b>Практическая работа:</b> Разметка тонколистового металла
41-42			Гибка тонколистового металла. <b>Практическая работа:</b> Гибка тонколистового металла
43-44			Резание тонколистового металла слесарными ножницами <b>Практическая работа:</b> Резание тонколистового металла слесарными ножницами
<b>Раздел 3. Электротехнические работы (4 ч.)</b>			
45-46			Электромагнит как электротехническое устройство. <b>Практическая работа:</b> Сборка электрической цепи с электромагнитом
47-48			Применение электромагнитов в электротехнических устройствах. <b>Практическая работа:</b> Изготовление модели электромагнита
<b>Раздел 4 Элементы техники (8 ч.)</b>			
49-50			Чем различаются рабочие машины. Технологические машины и их рабочие органы.
51-52			Принципы резания и вращения в технике.
53-54			История появления водных, воздушных, наземных транспортных машин.
55-56			Современное развитие транспортных средств. Транспортирующие машины.
<b>Раздел 5. Проектные работы (12 ч.)</b>			
57-58			Творческий проект Понятие о техническом проектировании.
59-60			Применение ПК при проектировании изделия. <b>Практическая работа:</b> Применение ПК при проектировании изделия.
61-62			Технические и технологические задачи при проектировании изделия, возможные пути их решения. <b>Практическая работа:</b> Технические и технологические задачи при проектировании изделия, возможные пути их решения.
63-64			Основные виды проектной документации. <b>Практическая работа:</b> Основные виды проектной документации
65-66			Правила безопасности труда при выполнении творческого проекта. <b>Практическая работа:</b> Правила безопасности труда при выполнении творческого проекта
67-68			Защита проекта.

## Календарно-тематическое планирование

для 6-Е класса

№ п\п	Дата проведения		Тема урока
	план	факт	
Раздел 1. Технология ручной обработки древесины и древесных материалов (18ч)			
1-2			Вводное занятие. ТБ. Цели и задачи учебного предмета. <b>Практическая работа:</b> Правила техники безопасности для обучающихся при выполнении практических работ (первичный инструктаж)
3-4			Механические и физические свойства древесины. <b>Практическая работа:</b> Определение твёрдости древесины
5-6			Рациональное оборудование рабочего места. <b>Практическая работа:</b> Организация рабочего места
7-8			Чертёж детали цилиндрической формы. Сборочный чертёж изделия. <b>Практическая работа:</b> Чтение сборочного чертежа
9-10			Изготовление деталей цилиндрической формы ручными инструментами. <b>Практическая работа:</b> Изготовление детали цилиндрической формы
11-12			Устройство токарного станка для точения древесины. <b>Практическая работа:</b> Ознакомление с устройством токарного станка по обработке древесины
13-14			Выпиливание лобзиком. Техника безопасности. <b>Практическая работа:</b> Выпиливание лобзиком по внутреннему контуру
15-16			Соединение деталей шипами, вполдерева, шкантами и нагелями. <b>Практическая работа:</b> Изготовление изделия, содержащего соединения
17-18			Склеивание деталей. <b>Практическая работа:</b> Склеивание деталей изделия
Раздел 2 Изготовление изделий из конструкционных и поделочных материалов (металлов и проволоки) (26 ч)			
19-20			Черные и цветные металлы и сплавы.
21-22			Механические свойства металлов и их сплавов. <b>Практическая работа:</b> Ознакомление с основными механическими свойствами и способами испытания металлов и сплавов
23-24			Сортовой прокат. Виды сортового проката. Способы его получения
25-26			Измерение размеров деталей с помощью штангенциркуля. <b>Практическая работа:</b> Измерение размеров деталей штангенциркулем
27-28			Чертёж детали из сортового проката. Сборочный чертёж. Учебная технологическая карта. <b>Практическая работа:</b> Чтение и разборка технологической карты
29-30			Резание сортового проката слесарной ножовкой. <b>Практическая работа:</b> Резание сортового проката слесарной ножовкой
31-32			Опиливание заготовок из сортового проката. <b>Практическая работа:</b> Ознакомление с видами напильников
33-34			Приёмы опилования сортового проката. <b>Практическая работа:</b> Опиливание заготовки из металла
35-36			Пластмасса как разновидность композиционного материала. Свойства пластмасс

37-38			Правка тонколистового металла. <b>Практическая работа:</b> Правка тонколистового металла
39-40			Разметка тонколистового металла. <b>Практическая работа:</b> Разметка тонколистового металла
41-42			Гибка тонколистового металла. <b>Практическая работа:</b> Гибка тонколистового металла
43-44			Резание тонколистового металла слесарными ножницами <b>Практическая работа:</b> Резание тонколистового металла слесарными ножницами
<b>Раздел 3. Электротехнические работы (4 ч.)</b>			
45-46			Электромагнит как электротехническое устройство. <b>Практическая работа:</b> Сборка электрической цепи с электромагнитом
47-48			Применение электромагнитов в электротехнических устройствах. <b>Практическая работа:</b> Изготовление модели электромагнита
<b>Раздел 4 Элементы техники (8 ч.)</b>			
49-50			Чем различаются рабочие машины. Технологические машины и их рабочие органы.
51-52			Принципы резания и вращения в технике.
53-54			История появления водных, воздушных, наземных транспортных машин.
55-56			Современное развитие транспортных средств. Транспортирующие машины.
<b>Раздел 5. Проектные работы (12 ч.)</b>			
57-58			Творческий проект Понятие о техническом проектировании.
59-60			Применение ПК при проектировании изделия. <b>Практическая работа:</b> Применение ПК при проектировании изделия.
61-62			Технические и технологические задачи при проектировании изделия, возможные пути их решения. <b>Практическая работа:</b> Технические и технологические задачи при проектировании изделия, возможные пути их решения.
63-64			Основные виды проектной документации. <b>Практическая работа:</b> Основные виды проектной документации
65-66			Правила безопасности труда при выполнении творческого проекта. <b>Практическая работа:</b> Правила безопасности труда при выполнении творческого проекта
67-68			Защита проекта.